

**PRESENTACIÓN DEL CURSO 2024-25
9 DE SEPTIEMBRE 2024 (LUNES)**

Presentación 1º curso y 2º curso	10:00 (Salón de Actos)
Alumnos Erasmus	10:00 (Teórica 2)
Presentación 3º curso y 4º curso	11:00 (Salón de Actos)
Presentación Másteres	12:00 (Salón de Actos)
INICIO CLASES TARDE (OPTATIVAS)	16:45 (Aulas correspondientes)

10 DE SEPTIEMBRE (MARTES)

INICIO CLASES MAÑANA	8:30 (Aulas correspondientes)
-----------------------------	--

